

湖北地佳生态农业科技有限公司麻城市腐植酸配方有机肥 建设项目竣工环境保护验收意见

2023年3月30日，武穴万邦建材有限公司根据国家有关法律法规的要求，组织对《湖北地佳生态农业科技有限公司麻城市腐植酸配方有机肥建设项目竣工环境保护验收监测报告表》进行技术审查。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》以及项目环评审批意见，经认真审阅报告和相关资料，形成如下审查意见：

一、工程建设基本情况

湖北地佳生态农业科技有限公司麻城分公司于2019年10月在湖北省麻城市中馆驿镇低碳产业园成立，同年10月租赁位于湖北省麻城市中馆驿镇低碳产业园鑫鸿电子科技有限公司（停产）厂房进行建设生产。我公司于2019年11月委托黄冈市华清生态环境咨询有限公司编制了《湖北地佳生态农业科技有限公司麻城市腐植酸配方有机肥建设项目环境影响报告表》，并于2019年12月30日取得麻城市环境保护局《关于湖北地佳生态农业科技有限公司麻城市腐植酸配方有机肥建设项目环境影响报告表的批复》（麻环审[2019]（101）号）。因项目原料、设备以及部分生产工艺发生变化，于2022年12月完成环境影响变更说明，对原环评内容进行了补充说明。2022年10月11日已完成排污许可证简化管理，证书编号：

91421100MA49BGKN1R001Q。项目实际建设内容为：项目占地面积 7600m²，总投资 5000 万元，依托原有办公室、厂房及仓库，建设堆肥车间、加工车间、成品车间、实验楼、办公楼和食堂等，建设 3 条生产线，腐植酸粉状肥生产线 2 条，水溶肥生产线 1 条，年生产腐植酸有机肥规模 60000 吨。

二、工程变动情况

根据本项目进行现场勘查及资料调研过程中，将湖北地佳生态农业科技有限公司麻城市腐植酸配方有机肥建设项目实际工程建设内容与《湖北地佳生态农业科技有限公司麻城市腐植酸配方有机肥建设项目环境影响报告表》及其批复（麻环审[2019]（101）号）进行对比，该项目实际建设过程与环评对比变动见表 1。

表 1 项目验收前后变更一览表

序号	项目	环评及批复	工程实际建设	变更情况说明
1	性质	新建	新建	一致
2	规模	年生产腐植酸有机肥规模 60000 吨	年生产腐植酸有机肥规模 60000 吨	一致
3	地点	湖北省麻城市中馆驿镇低碳产业园鑫鸿电子科技有限公司（停产）厂房	湖北省麻城市中馆驿镇低碳产业园鑫鸿电子科技有限公司（停产）厂房	一致
4	生产工艺	植物秸秆粉末：浸泡、分离、烘干、袋装 腐植酸粉状肥：混合搅拌、计量、包装 腐植酸水溶肥：混合搅拌、计量、罐装	植物秸秆粉末：浸泡、分离、烘干、袋装 腐植酸粉状肥：混合搅拌、计量、包装 腐植酸水溶肥：混合搅拌、计量、罐装	一致
5	污染防治措施	食堂废水经隔油池处理后汇同办公生活废水经化粪池处理后用于厂区绿化；自来水净化过程产生的废水全用于厂区道路洒水除尘、车间内部地面洒水和喷淋除尘用水；	食堂废水经隔油池处理后汇同办公生活废水经化粪池处理后用于厂区绿化；自来水净化过程产生的废水全用于厂区道路洒水除尘、车间内部地面洒水和喷淋除尘用水；	一致
		装卸、搅拌、包装粉尘通过配置除尘雾炮机、移动吸尘机；加强车间通风，定期洒水、加强周边绿化。	装卸、搅拌、包装粉尘通过除尘雾炮机、移动吸尘机；加强车间通风，定期洒水、加强周边绿化。	一致

	采用低噪音设备，对车间实施隔声、减震等措施；并加强绿化影响。	合理布局，选用低噪声设备，并对设备进行基础减振及绿化隔声措施	一致
	员工生活垃圾收集后，交由环卫部门统一清运。不合格产品收集后，再次回用于生产，不外排；废包装材料收集后，交由环卫部门清运。实验室危废（废试剂、废检验样品、废试剂包装）暂存在危废暂存间，委托有资质单位处置。	员工生活垃圾收集后，交由环卫部门统一清运。不合格产品收集后，再次回用于生产，不外排；废包装材料收集后，交由环卫部门清运。实验室危废（废试剂、废检验样品、废试剂包装）暂存在危废暂存间，委托有资质单位处置。	变化，固废种类增加了危险废物 UV 灯管

综上项目验收变更汇总情况，项目实际建设内容与项目环评文件中建设内容有一定的变化。根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十四条“建设项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件”，以及《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》环办环评函[2020]688号。按照法律法规要求，结合项目相关的变更问题，本项目不涉及重大变更。

三、环境保护设施建设情况

废水：项目主要为生活废水和生产废水。食堂废水经隔油池处理后汇同办公生活废水经化粪池处理后用于厂区绿化；自来水净化过程产生的废水全用于厂区道路洒水除尘、车间内部地面洒水和喷淋除尘用水。

废气：项目废气主要为植物秸秆粉末存储粉尘和加工料装袋粉尘、草木灰装卸粉尘、搅拌粉尘、包装粉尘、食堂油烟。装卸、搅拌、包装粉尘通过除尘雾炮机、移动吸尘机；加强车间通风，定期洒水、加强周边绿化。

噪声：主要为生产设备噪声，噪声值约为 80-85dB (A)，项目合理布局，选用低噪声设备，并对设备进行基础减振及绿化隔声措施。

固废：项目产生的固体废物主要为生活垃圾、不合格产品、废包装材料、实验室危废。生活垃圾统一收集，由环卫部门定期清运处理；不合格产品收集后回用于生产；废包装材料统一收集，由环卫部门定期清运处理；实验室危废（废试剂、废检验样品、废试剂包装）暂存在危废暂存间，委托有资质单位处置。

四、污染物达标排放情况

废气监测情况：

无组织废气：在验收监测期间，生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，该项目无组织废气上风向颗粒物排放浓度最大值为 0.213mg/m³；下风向颗粒物排放浓度最大值为 0.262mg/m³。无组织废气颗粒物均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）标准中表 2 排放限值：颗粒物 1.0mg/m³。

噪声监测情况：在验收监测期间，该项目各设施运转正常，厂界四周昼间噪声最大测定值为 58dB (A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准：昼间 65dB (A)。

废水处置情况：食堂废水经隔油池处理后汇同办公生活废水经化粪池处理后用于厂区绿化；自来水净化过程产生的废水全用于厂区道路洒水除尘、车间内部地面洒水和喷淋除尘用水。

固废处置情况：生活垃圾统一收集，由环卫部门定期清运处理；不合格产品收集后回用于生产；废包装材料统一收集，由环

卫部门定期清运处理；实验室危废（废试剂、废检验样品、废试剂包装）暂存在危废暂存间，委托有资质单位处置。

五、工程建设对环境的影响

我公司项目按环评及批复基本落实了相应的环保治理设施，对外环境影响较小。

六、验收结论

该项目环境保护手续齐全，落实了环评及批复中规定的各项环保措施和要求，《验收表》表明验收监测期间主要污染物实现达标排放。在进一步落实整改措施、满足竣工环境保护验收条件后，企业可按相关程序办理建设项目竣工环境保护验收工作。

七、后续整改要求与建议

（一）建设项目

1、做好厂区平面管理，加强无组织废气处置措施，确保废气稳定达标排放。

2、加强一般固体废物和危险废物收集、暂存、转运及处置措施，规范建设危险废物暂存间，完善台账及责任人等相关制度。

3、完善环保管理制度，按照相关标准要求，制定并自行组织实施企业年度环境监测计划，公开相关信息，自觉接受社会监督。

八、验收人员信息

参加验收的单位及人员信息详见签到表。

验收组

2023年3月30日